

Sistema forzado 150L PRO

LÍNEA FZ1



Componentes:

Capacidad (litros)	150
Modelo captador	QR - D
Número de captadores	1
Estructura soporte	30° - 0°
	45º - 0º
Kit de conexión	1

Características:

Funcionamiento		Forzado
Circuito		Indirecto
Superficie de captación (m²)		1,87
Peso (Kg)	vacío	138
	servicio	222
Relación V/A		80.2

Descripción:

Acumulador

Protegido interiormente con vitrificado enamel, cubierta exterior de acero galvanizado y lacado. Aislamiento de poliuretano rígido inyectado de 40mm de espesor.

Intercambiador de serpentín con presiones de trabajo de hasta 8 bares.

Captador

Perfil de acero galvanizado lacado epoxídicamente en gris.

Tratamiento del absorbedor con pintura solar selectiva.

Vidrio solar templado y aislamiento de poliuretano.

Estructura

Fabricadas en acero galvanizado, asegurando una larga duración.

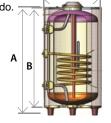
Estación Solar

La componen una bomba solar de alta eticiencia y gran versatilidad y un sistema de control diferencial de fácil manejo. Posee funciones de protección como antihielo, refrigeración del captador, desconexión de seguridad del sistema de captación y refrigeración del retorno.

Ha de ser instalado en un lugar protegido de la interperie.

Condiciones de trabajo

Contaiolonics	ic trabajo	
T máx uso		60°C
T límite		120°C
Primario	P timbre	10 bar
	P máx.	8 bar
Secundario	P timbre	14 bar
	P máx.	8 bar



Cotas (mm)				
Α	В	С		
1120	950	600		





*Brida apoyo eléctrico opcional compuesta por : Brida completa (resistencia, anodo y vaina) + termostato de control.

